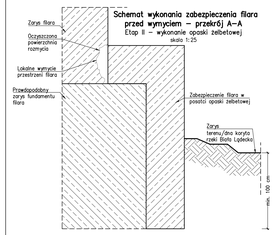
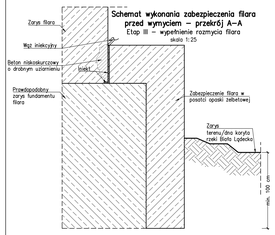


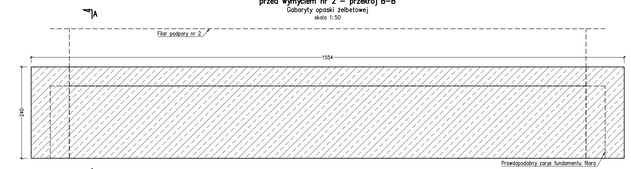
Schemat wykonania zabezpieczenia filara przed wymyciem – przekrój A–A
Etap I – oczyszczenie miejsca rozmycia
skala 1:25



Schemat wykonania zabezpieczenia filara przed wymyciem – przekrój A–A
Etap II – wykonanie opaski żelbetowej
skala 1:25



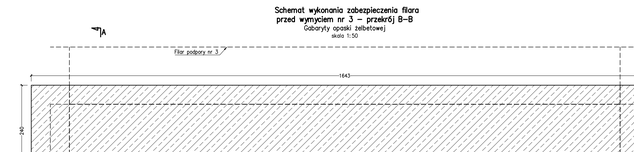
Schemat wykonania zabezpieczenia filara przed wymyciem – przekrój A–A
Etap III – wypełnienie rozmycia filara
skala 1:25



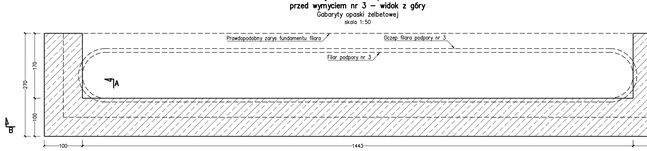
Schemat wykonania zabezpieczenia filara przed wymyciem nr 2 – przekrój B–B
Gabaryty opaski żelbetowej
skala 1:50



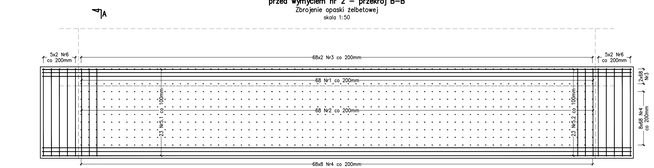
Schemat wykonania zabezpieczenia filara przed wymyciem nr 2 – widok z góry
Gabaryty opaski żelbetowej
skala 1:50



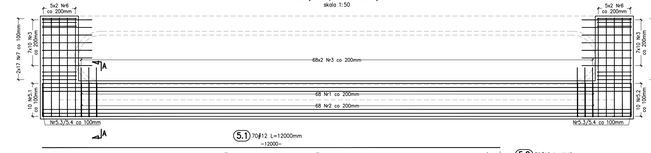
Schemat wykonania zabezpieczenia filara przed wymyciem nr 3 – przekrój B–B
Gabaryty opaski żelbetowej
skala 1:50



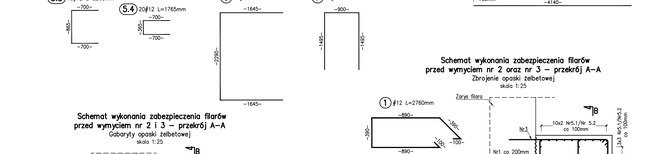
Schemat wykonania zabezpieczenia filara przed wymyciem nr 3 – widok z góry
Gabaryty opaski żelbetowej
skala 1:50



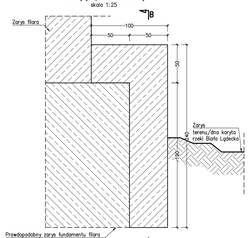
Schemat wykonania zabezpieczenia filara przed wymyciem nr 2 – przekrój B–B
Zbrojenie opaski żelbetowej
skala 1:50



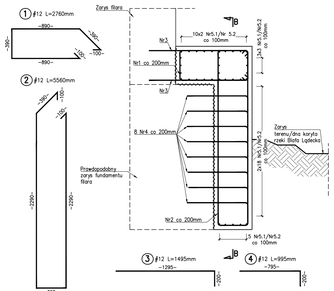
Schemat wykonania zabezpieczenia filara przed wymyciem nr 2 – widok z góry
Zbrojenie opaski żelbetowej
skala 1:50



Schemat wykonania zabezpieczenia filarów przed wymyciem nr 2 i 3 – przekrój A–A
Gabaryty opaski żelbetowej
skala 1:25



Schemat wykonania zabezpieczenia filarów przed wymyciem nr 2 oraz nr 3 – przekrój A–A
Zbrojenie opaski żelbetowej
skala 1:25



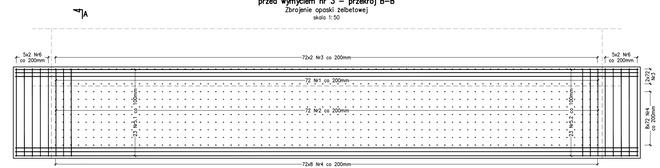
ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ DLA OPASKI ŻELBETOWEJ – PODPORA NR 2

Nr preta	Średnica	Długość preta	Liczba prętów	B500SP
	[mm]	[mm]	[szt.]	#12 kg
1	12	2760	68	187.68
2	12	5560	68	378.08
3	12	1495	278	412.92
4	12	995	544	541.28
5.1	12	12000	70	840.00
5.2	12	4140	70	289.80
5.3	12	2285	10	22.85
5.4	12	1765	20	35.30
6	12	5580	20	111.60
7	12	3890	68	264.52
		Długość łączna [m]:		3083.53
		Masa jednostkowa [kg]:		0.888
		Masa całkowita [kg]:		**2 738**

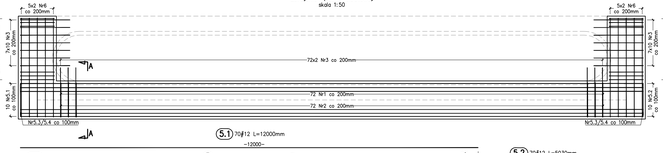
ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ DLA OPASKI ŻELBETOWEJ – PODPORA NR 3

Nr preta	Średnica	Długość preta	Liczba prętów	B500SP
	[mm]	[mm]	[szt.]	#12 kg
1	12	2760	72	198.72
2	12	5560	72	399.84
3	12	1495	294	439.53
4	12	995	574	571.13
5.1	12	12000	70	840.00
5.2	12	5030	70	352.10
5.3	12	2285	10	22.85
5.4	12	1765	20	35.30
6	12	5580	20	111.60
7	12	3890	68	264.52
		Długość łączna [m]:		3232.91
		Masa jednostkowa [kg]:		0.888
		Masa całkowita [kg]:		**2 862**

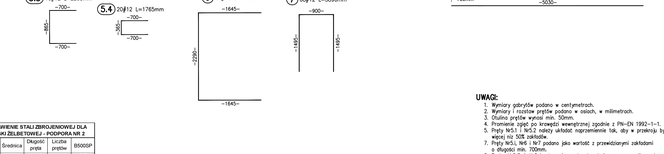
Schemat wykonania zabezpieczenia filara przed wymyciem nr 3 – przekrój B–B
Zbrojenie opaski żelbetowej
skala 1:50



Schemat wykonania zabezpieczenia filara przed wymyciem nr 3 – widok z góry
Zbrojenie opaski żelbetowej
skala 1:50



Schemat wykonania zabezpieczenia filara przed wymyciem nr 3 – widok z góry
Zbrojenie opaski żelbetowej
skala 1:50



UWAGI:

1. Wymiary podrzędne podano w centymetrach.
2. Średnice prętów podano w milimetrach, w osiach, w milimetrach.
3. Otulina prętów wynosi min. 50mm.
4. Przewiduje zgięć po krzywiźni wewnętrznej zgodnie z PN-EN 1992-1-1.
5. Pręty N=5.1 i N=5.2 należy układać naprzemiennie tak, aby w przekroju było nie więcej niż 50% zakładów.
7. Pręty N=5.1 i N=7 podano jako wartość z prawdopodobnymi zakładami o długości min. 700mm.
8. Pręty N=5.3 i N=5.4 stanowią pręty domykające poszczególne płaszczyzny zbrojenia.
9. Należy bezwzwł wszystkie narzaz za pomocą listwy trójkątnej o wkos 2.0x2.0cm.
10. Zbrojenie opaski, przy należy odbyć lub przesunąć.
11. Wykonawca robót jest zobowiązany do stosowania zgodności rzędnych w terenie. W przypadku znacznych rozbieżności Wykonawca jest zobowiązany niezwłocznie poinformować projektanta w celu wprowadzenia korekt.
12. W przypadku podpory zlokalizowanej na lewym brzegu rzeki Biała Lądecka (podpora nr 2) Wykonawca jest zobowiązany do wypełnienia rozmycia wraz z wyprofilowaniem terenu i dowiązaniem do istniejącego poziomu dna.
13. Rysunek rozpatrywać łącznie z opisem i pozostałymi rysunkami przedmiotowego opracowania.

ZESTAWIENIE MATERIAŁÓW DLA OPASKI ŻELBETOWEJ – PODPORA NR 2:

1. Beton C30/37 – 26,1m³
2. Stal zbrojeniowa B500SP – 2 738kg

ZESTAWIENIE MATERIAŁÓW DLA OPASKI ŻELBETOWEJ – PODPORA NR 3:

1. Beton C30/37 – 27,4m³
2. Stal zbrojeniowa B500SP – 2 862kg

ZESTAWIENIE MATERIAŁÓW DLA DWÓCH OPASKEK ŻELBETOWYCH:

1. Beton C30/37 – 53,5m³
2. Stal zbrojeniowa B500SP – 5 600kg

INWESTOR:	Powiat Kłodzki ul. Okrzei 1, 57-300 Kłodzko reprezentowany przez: Zarząd Dróg Powiatowych w Kłodzku ul. Wojska Polskiego 2K, 57-300 Kłodzko		
JEDNOSTKA PROJEKTOWA:	FASYS MOST Sp. z o.o. ul. Jedności Narodowej 83, 50-262 WROCŁAW		FASYS MOST
NAZWA I ADRES OBIEKTU BUD.:	„Odbudowa drogi powiatowej nr 32260 Stronie Śląskie – Bielice, km 0+000 – 13+700 (powiat – wrzesień 2024 r.)"		
STADIUM:	PROJEKT WYKONAWCZY REMONTU MOSTU W KM 0+500	nr rys.	M - 05
TYTUŁ RYSUNKU:	Zabezpieczenie filarów	skala	1:25, 1:50
STANOWISKO	IMIĘ I NAZWISKO / NR UPRAWNIEŃ	DATA	
PROJEKTANT	mgr inż. Adam Stemplewicz / 97/DOŚ/07	04.2026	
SPRAWDZAJĄCY:	mgr inż. Bożena Kuźnik / OPL/1899/PWBM/21		